



## DESCRIPCIÓN

FLOOR CAS® WET PRIMER es una imprimación epoxi de dos componentes, sin disolventes ni cargas para soportes húmedos.

## PROPIEDADES

- Gran poder de humectación y excelente penetración en superficies de hormigón o mortero de cemento.
- Excelente adherencia sobre soportes húmedos.
- Exento de disolventes.
- Posibilidad de altos espesores.

## CAMPOS DE UTILIZACIÓN

Como capa de imprimación de alta penetración y capa de adherencia sobre hormigón, mortero, piedra, enfoscados de cemento, fibrocemento que presentan humedades superiores al 4%. Así como mortero de regularización en suelos decorativos e industriales. No es aplicable sobre soportes con presión hidrostática permanente.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Componente A	Resina epoxi formulada base Bisfenol A/F
Componente B	Poliamidoamina
Relación de Mezcla	10/5,2 en peso 9,8/5,2 en volumen
Sólidos	100%
Pot-life 20°C	aprox. 30 minutos
Densidad de la mezcla	1.10 gr/cc
Temperatura de aplicación	mínima +10°C/ máxima +30°C
Adherencia	> 3 N/mm <sup>2</sup>
Tiempo de secado a 20°C (60%RH)	24h

## APLICACIÓN Y CONSUMOS

Como imprimación se aplica a llana de goma o metálica con un consumo de 0.450Kgr/m<sup>2</sup> a 0.800Kgr/m<sup>2</sup> y se satura con cuarzo.

Como mortero de regularización se puede mezclar con diferentes tamaños de cuarzo y cantidades en función del sistema que se utilizará. El consumo variará de 0.800 gr/m<sup>2</sup> a 1 Kg/m<sup>2</sup>.

Los consumos son aproximados y dependerán del estado del soporte.

Otros sistemas de aplicación consultar con el departamento técnico.

## PRESENTACIÓN

FLOOR CAS® WET PRIMER se suministra en lotes de 12,2 Kg ( 8 Kg Comp. A + 4,2 Kg Comp. B)

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Lavar las herramientas con disolvente epoxi inmediatamente después de la aplicación.

## MODO DE EMPLEO

El soporte de hormigón debe estar limpio de polvo, aceites y grasas. La resistencia a la tracción superficial debe ser  $> 1.5 \text{ N/mm}^2$ . El hormigón debe presentar una estructura porosa abierta para una buena penetración de la imprimación. Se recomienda la preparar el soporte mediante sistema de Fresado o granallado. La temperatura del soporte debe ser superior a  $+10^\circ\text{C}$  y estar  $3^\circ\text{C}$  por encima del punto de rocío.

## MEZCLA

Remover hasta homogenizar el componente A en su propio envase, añadir el componente B y mezclar con un agitador a bajas revoluciones hasta obtener una masa homogénea y uniforme.

## PRECAUCIONES

- Es necesario asegurar la impermeabilidad del soporte contra humedad freática.
- No añadir disolventes u otros productos que puedan afectar a las características finales del material.
- Los áridos deberán estar completamente secos.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Se deberá leer y comprender las hojas de seguridad del producto. FLOOR CAS® WET PRIMER contiene resina epoxi, puede irritar los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con mucha agua y solicitar asistencia médica. Utilizar lugares bien ventilados. En caso de derrame recoger el material con algún producto absorbente (arena, serrín).

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en sus envases originales, en lugar seco a temperatura de entre  $+15^\circ\text{C}$  y  $25^\circ\text{C}$ . No exponer directamente a la luz solar. El tiempo de conservación en envase cerrado es de 12 meses.

## SERVICIO TÉCNICO Y GARANTIA

La información de esta ficha técnica está basada en ensayos de laboratorio y en nuestras experiencias. Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad. Se garantiza que todos los productos cumplen todas las especificaciones determinadas en sus fichas técnicas o de seguridad. Se da garantía en caso de material defectuoso siendo de nuestra responsabilidad tan solo sustituir el material suministrado, quedando excluidas las reclamaciones adicionales. Para cualquier información consultar nuestro departamento técnico.